

Public Concerné

Personnel de maintenance



Objectifs

Réaliser des assemblages de profilés tubulaires en position à plat et en recouvrement
Régler son poste en fonction des profilés utilisés (tôles, tubes).
Utiliser le métal d'apport en fonction de l'épaisseur et de la nature des matériaux.
Effectuer des contrôles visuels et les interprétés (défauts et qualité de la soudure).
Organiser son poste de travail afin de réaliser correctement la soudure.
Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité pour soi et son environnement

Qualification Intervenant(e)(s)

Formateur qualifié et compétent avec une expérience professionnelle

Méthodes et moyens pédagogiques

Apport de connaissance théorique
Exposé et discussions s'appuyant sur des moyens audio-visuels
Mise en situation pratique

Objectifs Pédagogiques

Réaliser des assemblages de profilés tubulaires en position à plat et en recouvrement
Régler son poste en fonction des profilés utilisés (tôles, tubes).
Utiliser le métal d'apport en fonction de l'épaisseur et de la nature des matériaux.
Effectuer des contrôles visuels et les interprétés (défauts et qualité de la soudure).
Organiser son poste de travail afin de réaliser correctement la soudure.
Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité pour soi et son environnement

Méthodes et modalités d'évaluation

Contrôle continu
Délivrance d'une attestation de formation conformément à la réglementation de la FPC

Parcours pédagogique

Technologie du soudage par brasage et soudo-brasage :

Technologie de base du brasage et soudo-brasage.
Dilatation retrait (variation du métal en fonction de la chaleur).
Etude sur les aciers et les cuivres (composition).
Préparation des bords à souder (nettoyage, meulage).
Sécurité du soudeur et environnement (Brûlure...)

Partie pratique qui se déroulera sur 1.5 jours avec utilisation du procédé de soudage approprié ainsi que l'outillage et la matière d'œuvre nécessaire à l'exécution des tâches :
Tube rond de 8, 10, 12mm...

casque anti-bruit
Gants
Protection visuelle
Chaussures de sécurité....

Les exercices à réaliser :

Procéder aux réglages de la flamme et ajustement du matériel de soudage.
Assemblage d'un tube avec Té.
Assemblage de deux tubes emboîtés.
Assemblage d'un tube avec un coude.
Sécurité.

Durée

14.00 Heures

Effectif

2 Jours

De 1 à 4 Personnes