

Public Concerné

Personnel de maintenance



Objectifs

- Réaliser des assemblages de profilés tubulaires en position à plat et en recouvrement
- Régler son poste en fonction des profilés utilisés (tôles, tubes).
- Utiliser le métal d'apport en fonction de l'épaisseur et de la nature des matériaux.
- Effectuer des contrôles visuels et les interprétés (défauts et qualité de la soudure).
- Organiser son poste de travail afin de réaliser correctement la soudure.
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité pour soi et son environnement

Parcours pédagogique

Technologie du soudage par brasage et soudo-brasage :

- Technologie de base du brasage et soudo-brasage.
- Dilatation retrait (variation du métal en fonction de la chaleur).
- Etude sur les aciers et les cuivres (composition).
- Préparation des bords à souder (nettoyage, meulage).
- Sécurité du soudeur et environnement (Brûlure...)

Partie pratique qui se déroulera sur 1.5 jours avec utilisation du procédé de soudage approprié ainsi que l'outillage et la matière d'œuvre nécessaire à l'exécution des tâches : Tube rond de 8, 10,12mm...

- casque anti-bruit
- Gants
- Protection visuelle
- Chaussures de sécurité....

Les exercices à réaliser :

- Procéder aux réglages de la flamme et ajustement du matériel de soudage.
- Assemblage d'un tube avec Té.
- Assemblage de deux tubes emboîtés.
- Assemblage d'un tube avec un coude.
- Sécurité.

Qualification Intervenant(e)(s)

Formateur qualifié et compétent avec une expérience professionnelle

Méthodes et moyens pédagogiques

- Apport de connaissance théorique
- Exposé et discussions s'appuyant sur des moyens audio-visuels
- Mise en situation pratique

Objectifs Pédagogiques

- Réaliser des assemblages de profilés tubulaires en position à plat et en recouvrement
- Régler son poste en fonction des profilés utilisés (tôles, tubes).
- Utiliser le métal d'apport en fonction de l'épaisseur et de la nature des matériaux.
- Effectuer des contrôles visuels et les interprétés (défauts et qualité de la soudure).
- Organiser son poste de travail afin de réaliser correctement la soudure.
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité pour soi et son environnement

Méthodes et modalités d'évaluation

- Contrôle continu
- Délivrance d'une attestation de formation conformément à la réglementation de la FPC

Durée

14.00 Heures

2 Jours

Effectif

De 1 à 4 Personnes